



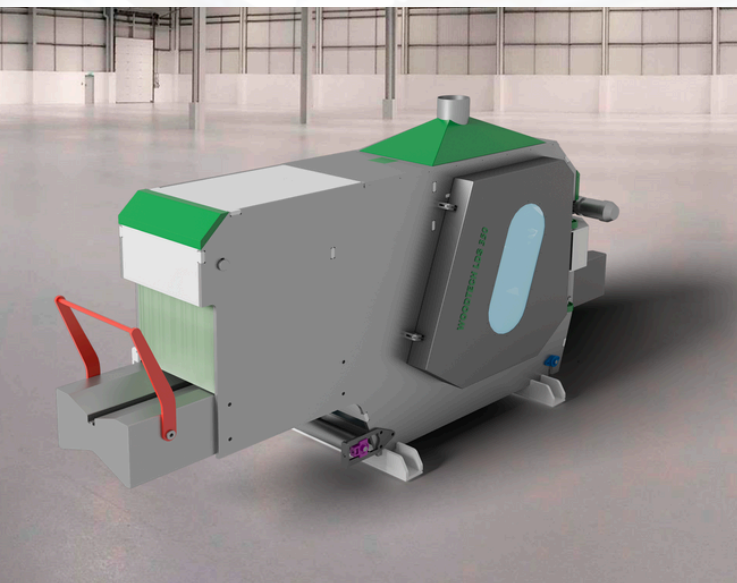
# ДЕРЕВООБРАБОТКА | ОБОРУДОВАНИЕ

КАЧЕСТВО | АВТОМАТИЗАЦИЯ | ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ





ООО «Солид инжиниринг» имеет возможность изготовить и поставить **двухвальный брусочный станок WOODTECH LDS 350** с производительностью средней на входе от 8 до 16 м<sup>3</sup>/час.



**Двухвальный брусочный станок LDS350, 37/45 кВт**  
**Максимальный диаметр бревна, мм 350 (в компл.)**  
**Минимальный диаметр бревна, мм 120**  
**Минимальная длина бревна, мм 1200**  
**Диаметр пильного диска, мм 500**  
**Диаметр вала, мм 80**  
**Максимальное количество пил на каждом валу, шт 6**  
**Кол-во оборотов на валах 1500**  
**Скорость подачи, м/мин 0-30**  
**Привод подачи (общая мощность), кВт3**  
**Мощность электродвигателя верхнего вала, кВт37**  
**Мощность электродвигателя нижнего вала, кВт45**  
**Производительность средняя по входу, м<sup>3</sup>/час от 8 до 16**  
**Масса (в конфигурации 37/45 кВт), кг 2720**

**Станок LDS350** используется в качестве станка первого ряда в деревообрабатывающих производствах высокой мощности (от 8 до 16 м<sup>3</sup> круглого леса по входу в час).

Предназначен для продольного распила бревен диаметром от 120 до 350 мм длиной от 1200 мм за один проход на двухкантный брус и необрезную доску с экспортным качеством геометрических параметров.

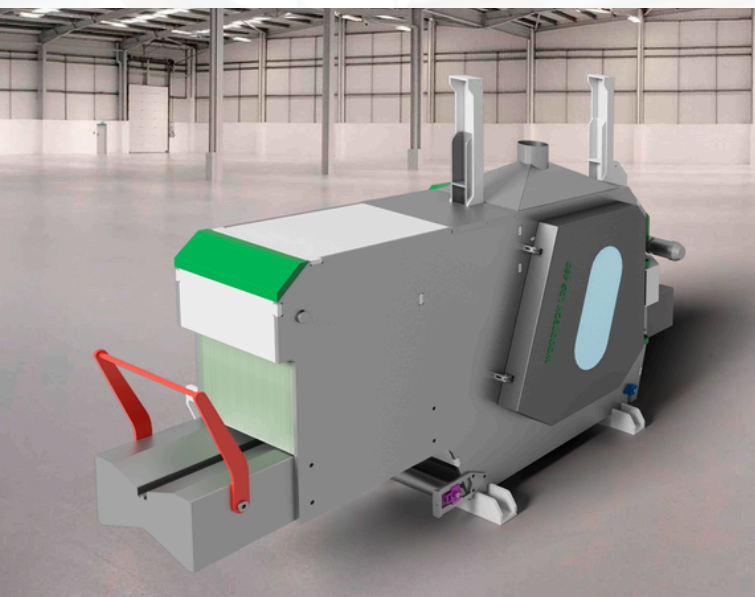
Станок оборудован тяжелой и жесткой станиной, что несмотря на компактные габариты, обеспечивает стабильную геометрию и качество поверхности готовой продукции. Станок оборудован двумя боковыми вытяжными роликами (рябухами) электронно управляемыми посредством пневмоприводов.

Конструкция станка разработана специально для работы с тонкомерным лесом и благодаря меньшему диаметру пил позволяет выполнять распил с высокой энергоэффективностью на скоростях пиления близких к максимальным.

Для эффективного удаления опилок, в станке применена комбинированная система отвода в составе ленточного транспортера в нижней и аспирационного колпака в верхней частях зоны резания.



ООО «Солид инжиниринг» имеет возможность изготовить и поставить **двухвальный брусочный станок WOODTECH LDS 480** собственного производства.



**Двухвальный брусочный станок LDS 480, 55/75 кВт**

**Максимальный диаметр бревна, мм 480 (в комеле)**

**Минимальный диаметр бревна, мм 120**

**Минимальная длина бревна, мм 1200**

**Диаметр пильного диска, мм 630**

**Диаметр вала, мм 80**

**Максимальное количество пил на каждом валу, шт 7**

**Кол-во оборотов на валах 1500**

**Скорость подачи, м/мин 0-30**

**Привод подачи (общая мощность), кВт 4**

**Мощность элек-двигателя верхнего вала, кВт 55 (30;37;45;75)**

**Мощность элек-двигателя нижнего вала, кВт 75 (37;45;55;90)**

**Производительность средняя по входу, м3/час 10 и более**

**Масса (в конфигурации 37/45 кВт), кг 3790**

**Двухвальный брусочный станок LDS480** используется в качестве станка первого ряда в деревообрабатывающих производствах высокой мощности (от 14 м3 до 20 м3 круглого леса по входу в час).

Станок бревнопильный дисковый LDS480 предназначен для продольного распила бревен диаметром от 120 до 480 мм длиной от 1200 мм за один проход на двухкантный брус и необрезную доску с экспортным качеством геометрических параметров.

Для более надёжного удержания заготовки в процессе пиления, станок оборудован тремя вертикальными прижимами и двумя боковыми вытяжными роликами (рябухами) электронно-управляемыми посредством пневмоприводов.

В станке реализована электронная система контроля скорости резания, при превышении нагрузки на пилах подача заготовки автоматически замедляется, и возвращается к заданному значению при нормализации нагрузки.

Конструкция станка позволяет производить распил в режиме брусочки или по центру бревна (в развал).

Для эффективного удаления опилок, в станке применена комбинированная система отвода в составе ленточного транспортера в нижней и аспирационного колпака в верхней частях зоны резания.



ООО «Солид инжиниринг» имеет возможность изготовить и поставить **двухвальный многопильный станок WOODTECH MDDS600** собственного производства.



Максимальная высота заготовки, мм	260
Минимальная высота заготовки, мм	70
Максимальная ширина заготовки, мм	600
Расстояние между крайними пилами, мм	550
Минимальная длина призмы, мм	1000
Диаметр вала, мм	80
Диаметр пильного диска, мм	400
Максимальное количество пил на каждом валу, шт.	15
Скорость подачи, м/мин.	0-30
Привод подачи, кВт	3,0
Мощность элек-двигателя верхнего вала, кВт	55 (30;37;75)
Мощность элек-двигателя нижнего вала, кВт	75 (37;45;90)
Производительность по входу, м <sup>3</sup> /час	7 и более
Масса, кг	4304

**Двухвальный многопильный станок WOODTECH MDDS600** предназначен для продольного распила 2-х, 3-х, 4-х кантного бруса (призмы), после ленточного или брусочного станка, на обрезной пиломатериал, толщина которого задается комплектом дистанционных проставок между пилами. При этом пары пил обоих валов находятся в единых вертикальных плоскостях, что дает возможность применять пилы меньшего диаметра и толщины для увеличения выхода пиломатериала и снижения энергоемкости пиления.

Станок оборудован автоматической системой прижима заготовки не зависящей от ее толщины и не требует перенастройки и регулировки высоты верхних прижимных вальцев (рябук), что дает возможность последовательно запускать в станок пиломатериал разной толщины.

В станке реализована электронная система контроля скорости резания, при превышении нагрузки на пилах подача заготовки автоматически замедляется, и возвращается к заданному значению при нормализации нагрузки.

Станок оборудован гусеничной подачей заготовки с использованием многорядной зубчатой цепи для обеспечения стабильной подачи даже сильно смолистых и мерзлых заготовок.

Для эффективного удаления опилок, в станке применена комбинированная система отвода в составе ленточного транспортера в нижней и аспирационного колпака в верхней частях зоны резания.



ООО «Солид инжиниринг» имеет возможность изготовить и поставить **одновальный многопильный станок MDSS600** собственного производства.



Максимальная высота заготовки, мм 180

Минимальная высота заготовки, мм 70

Максимальная ширина заготовки, мм 600

Расстояние между крайними пилами, мм 550

Минимальная длина призмы, мм 1000

Диаметр вала, мм 80

Диаметр пильного диска, мм 500

Максимальное количество пил навалу, шт. 15

Скорость подачи, м/мин. 0-30

Привод подачи, кВт 3,0

Мощность элек-двигателя привода вала, кВт (45;55;75)

Производительность по входу, м3/час 5 и более

Масса, кг 3224

**Одновальный многопильный станок WOODTECH MDSS600** предназначен для продольного распила 2-х, 3-х, 4-х кантного бруса (призмы), после ленточного или брусочного станка, на обрезной пиломатериал, толщина которого зависит от дистанционных проставок между пилами.

Станок оборудован автоматической системой прижима заготовки не зависящей от ее толщины и не требует перенастройки и регулировки высоты верхних прижимных валов, что дает возможность запускать в станок последовательно пиломатериал разной толщины.

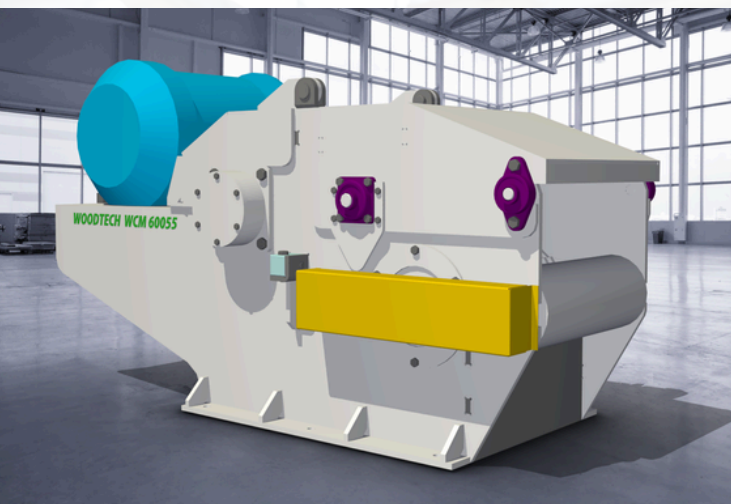
В станке реализована электронная система контроля скорости резания, при превышении нагрузки на пилах подача заготовки автоматически замедляется, и возвращается к заданному значению при нормализации нагрузки.

Станок оборудован гусеничной подачей заготовки с использованием многорядной зубчатой цепи для обеспечения стабильной подачи даже сильно смолистых и мерзлых заготовок.

Для эффективного удаления опилок, в станке применена комбинированная система отвода в составе ленточного транспортера в нижней, и аспирационного колпака в верхней частях зоны резания.



ООО «Солид инжиниринг» имеет возможность изготовить и поставить **рубительную машину барабанного типа WOODTECH WCM-60055** и **проходной станок точной торцовки досок (бруса) WOODTECH BTS 160** собственного производства.



Производ-сть м.куб/час при длине щепы 30-50 мм до 30

Количество ножей на барабане, шт 2, 3, 4

Частота вращения барабана, об/мин 630

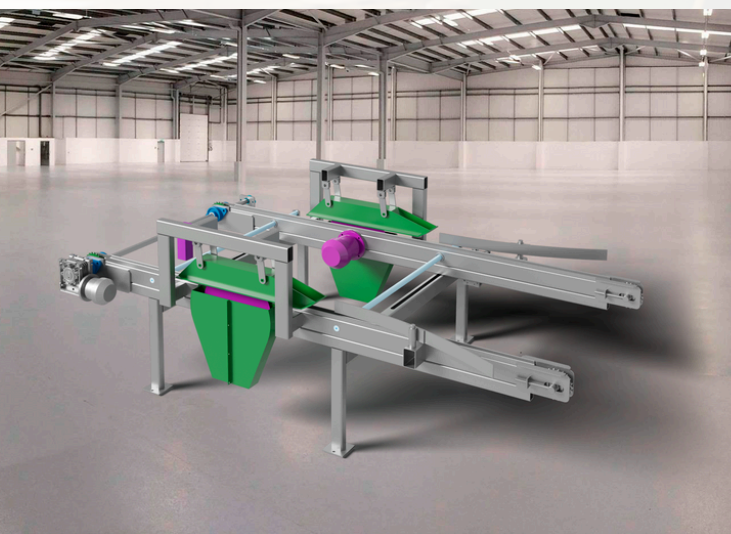
Мощность, кВт 55

Размер приемного окна, мм 210x600

Масса, кг 2380

**Рубительная машина барабанного типа WOODTECH WCM-60055** предназначена для переработки отходов деревообработки, обрезков, тонкомера, горбыля кусковых отходов в щепу калиброванного размера для дальнейшего использования в производстве биотоплива (брикетов и паллет), технологической и топливной щепы для сжигания в энергетических установках с автоматической загрузкой топлива, а также первой ступени измельчения в технологическом процессе производства ДСП и других древесно-композитных материалов.

## Проходной станок точной торцовки досок (бруса) WOODTECH BTS 160



Количество пильных узлов - 2 шт

Мощность пильных узлов - 1.5-5.5 кВт

Максимальная толщина заготовки - 160 мм

Максимальная ширина заготовки - 250 мм

Диаметр дисковых пил - 400- 550

Привод пил - прямой

Длина торцевания - 1900-800 мм

Регулировка длины торцевания - подвижный пильный узел с электромеханическим приводом.

Скорость подачи заготовок - 0-30 м/мин

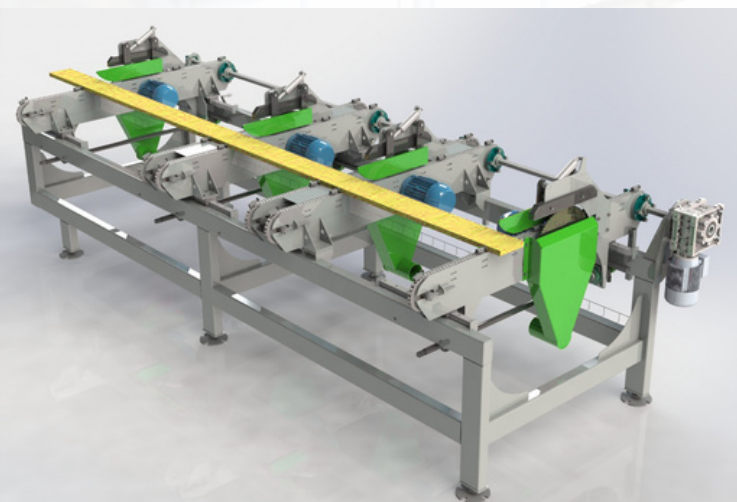
Мощность привода подачи заготовок - 1,5 кВт

Масса станка 750 кг

**WOODTECH BTS 160** предназначен для задания точной длины пиломатериалам, путем перпендикулярного отпила обоих торцов заготовок в заданный размер по длине в поточном режиме. Применяется при массовом производстве пиломатериалов заданной длины или заготовок для производства паллет и тарной доски.



ООО «Солид инжиниринг» имеет возможность изготовить и поставить **проходной мультиторцовочный станок MTBS** и **кантователь TU650**



- Максимальная длина заготовки, мм 6500**
- Минимальная длина заготовки, мм 800**
- Максимальная высота заготовки (пропила), мм 160**
- Максимальная ширина заготовки, мм 250**
- Количество пильных узлов, шт 2 - 6**
- Диаметр пил, мм 300 - 600**
- Скорость вращения пил, об/мин 3000**
- Мощность пильных узлов, кВт 2,2 - 5,5**
- Скорость подачи (регулируемая), м/мин 0 - 30**
- Мощность привода подачи заготовок, кВт 2,2**
- Масса (6 пильных узлов + транспортер отходов), кг 2530**

**Проходной мультиторцовочный станок MTBS** предназначен для поперечного распила досок и брусьев из древесины хвойных и лиственных пород одновременно несколькими дисковыми пилами.

Комплектация станка может включать от 2-х до 6-ти пильных узлов по желанию заказчика. Станок может иметь модификацию с ручной кассетной подачей заготовок, либо укомплектован автоматизированной системой разделения, выравнивания и поштучной подачи заготовок, а так же транспортером отвода отходов.

### Кантователь TU650

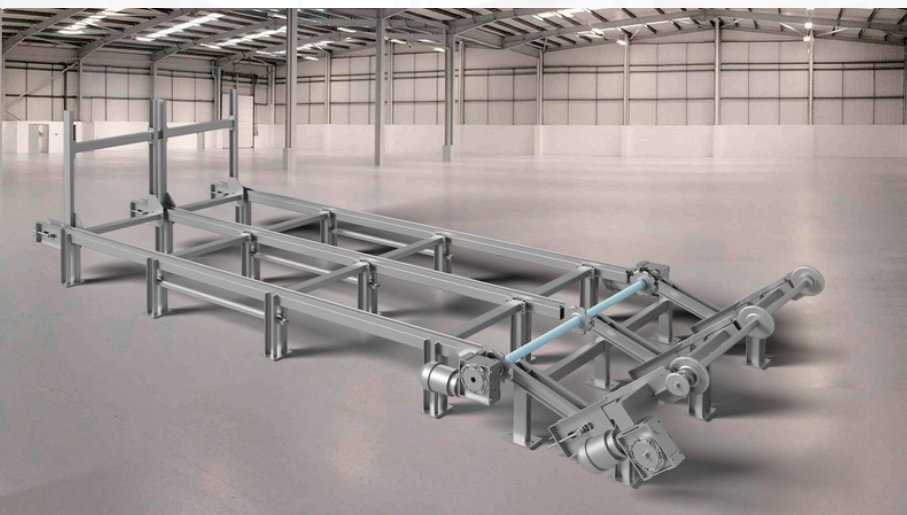


- Размер бревен в модификации для тонкомера**  
**d x L: мм 120-350 x до 4000**
- Размер бревен в модификации для крупного леса**  
**d x L: мм 120-500 x до 6500**
- Тип приводов - электромеханический**
- Общая мощность - 3 (4) кВт**

**Кантователь TU650** предназначен для осевой ориентации бревна в наиболее рациональное положения перед распилом на брусочном станке. Может быть оборудован собственным приводом подачи бревен либо иметь общий тяговый орган с брусочным станком.



ООО «Солид инжиниринг» имеет возможность изготовить и поставить исходя вашего габаритного заказа **эстакаду приводную (разобщик) и центрователь полубруса (призмы) WOODTECH RCC 660**



Емкость, м. куб. 15 - 50  
 Количество рабочих ветвей, шт 2,3,4  
 Длина транспортируемого леса, м 1,5 - 6,5  
 Диаметр бревен до, мм 500  
 Шаг между ветвями, мм - по заказу  
 Высота рабочей поверхности от уровня фундамента, мм - по заказу  
 Длина рабочей части эстакады, мм 6 - 24  
 Тип тягового элемента цепь - тяговая M112  
 Тип приводной цепи - 2ПР38,1  
 Мощность привода 7,5 - 30 кВт

**Эстакада приводная с разобщиком** предназначена для накопления и поштучной подачи бревен на продольный транспортер или кантователь бревен. Данная эстакада имеет модульную конструкцию и может быть изготовлена в одно либо двух секционном исполнении (с раскатным столом), а также с различным количеством тяговых ветвей для адаптации под требуемый объем и длину леса. По заказу оборудование может быть укомплектовано электрошкафом и пультом управления.

**Центрователь полубруса (призмы) WOODTECH RCC 660**



Ширина рабочей зоны, мм 700  
 Длина рабочей зоны, мм 7000  
 Длина призмы, мм 2500 - 6500  
 Число пар центрующих роликов, шт 4  
 Мощность, кВт 2,2  
 Скорость подачи, м/мин 0 - 30  
 Масса, кг 1120

**Центрователь полубруса (призмы) WOODTECH RCC 660** предназначен для автоматизации процесса лесопиления путем приема призмы из брусочного станка, автоматической центровки и подачи в многопильный станок.



ООО «Солид инжиниринг» имеет возможность изготовить и поставить  
**Автоматический отделитель горбыля WOODTECH TEX 650**  
 и пакетировщик WOODTECH WDT 816



**Автоматический отделитель горбыля WOODTECH TEX 650** предназначен для приема и автоматического разделения пиломатериалов, после распила на брусочном станке, удержания и транспортирования полубруса, который далее поступает через центрующее устройство в многопильный станок.

#### Пакетировщик WOODTECH WDT 816



**Пакетировщик паллетной доски WOODTECH WDT 816** предназначен для автоматической многослойной укладки пиломатериалов хвойных и лиственных пород в транспортные пакеты или в пакеты для сушки. Пакетировщик оснащен широким набором регулировок для адаптации под различный размер доски, количества слоев в пакете и шагом межслойных прокладок.

Высота полубруса, мм 120 - 480  
 Длина пакета материала, мм 2500 - 6500  
 Скорость подачи до, м/мин 30  
 Число пар тягово/прижимных рябук, шт 6  
 Число верхних роликовых пневмо-прижимов, шт 6  
 Общая мощность, кВт 6,6

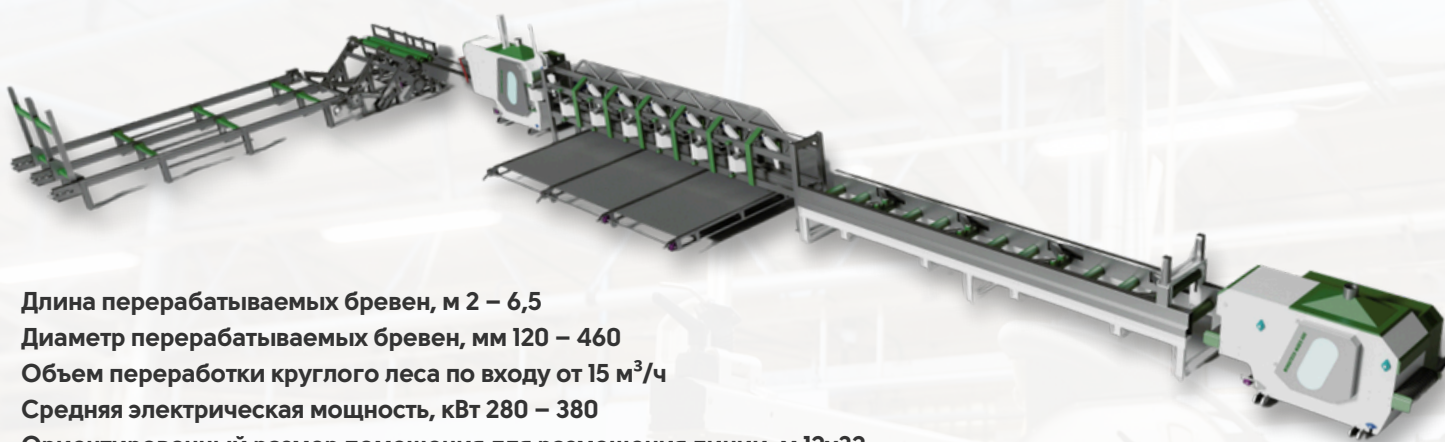
Толщина доски, мм 12-100  
 Ширина доски, мм 50-200  
 Длина доски, мм 800-1700  
 Производительность, мин до 6 слоев  
 Максимальная ширина пакеты, мм 1300  
 Максимальная высота стопки, мм 1600  
 Максимальная толщина  
 прокладываемой планки, мм 25  
 Установленная мощность, кВт 6  
 Номинальное давление сжатого воздуха, бар 5  
 Габаритные размеры, мм 8500 x 4300 x 2000



Наша компания выполняет полный комплекс работ, включающий разработку технологического проекта лесопильной линии с учетом индивидуальных требований заказчика, проектирование и изготовление технологического оборудования, изготовления электронных систем управления, монтаж и ввод в эксплуатацию лесопильной линии, а также ее сервисное сопровождение.



 **Данный макет линии является примерным эскизом**




**Длина перерабатываемых бревен, м 2 – 6,5**

**Диаметр перерабатываемых бревен, мм 120 – 460**

**Объем переработки круглого леса по входу от 15 м³/ч**

**Средняя электрическая мощность, кВт 280 – 380**

**Ориентировочный размер помещения для размещения линии, м 12x32**

 Указанная производительность линии является ориентировочной и зависит от диаметра леса, размера получаемого пиломатериала, подготовки персонала и производственной программы пиления.

Комплексная **лесопильная линия WOODTECH** предназначена для распиловки круглого леса диаметром **от 120 до 460 мм** на обрезную доску, брус, а также для изготовления тарной и паллетной доски.

Для обслуживания линии необходимо 3-5 человек, без учета укладки, сортировки и упаковки готовых пиломатериалов.

Производственная линия может быть скомпонована в различных комплектациях и конфигурациях под требуемые задачи и габариты помещений. Состав линии индивидуально подбирается под потребности заказчика.

Поставляемое оборудование соответствует требованиям безопасности, предъявляемым к конструкции деревообрабатывающего оборудования.



**КОМПЛЕКСНЫЕ ЛИНИИ WOODTECH ОТЛИЧАЮТСЯ ВЫСОКОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ПРИ МИНИМАЛЬНЫХ ЭНЕРГОЗАТРАТАХ. КАЧЕСТВО И ХАРАКТЕРИСТИКИ СООТВЕТСТВУЮТ ЕВРОПЕЙСКИМ АНАЛОГАМ ПРИ ЗНАЧИТЕЛЬНО МЕНЬШЕЙ СТОИМОСТИ.**





**МЫ ЗНАЕМ КАК ВАЖНО СДЕЛАТЬ МОНТАЖ И УСТАНОВКУ ОБОРУДОВАНИЯ:  
БЕЗ ХЛОПОТ, БЕЗ НЕНУЖНЫХ ВОЛНЕНИЙ И НЕНУЖНЫХ ЗАТРАТ !!!**



**КОМПАНИЯ ПРОВЕДЕТ РАБОТЫ ПО ПОДБОРУ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ЛИНИИ,  
СОСТАВЛЕНИЮ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЦЕПОЧКИ, АНАЛИЗ ПРОИЗВОДСТВА  
И ЕГО МОДЕРНИЗАЦИЮ.**





### **УСТАНОВКА ОБОРУДОВАНИЯ**

Выполняем полный комплекс работ по установке и настройке оборудования

### **ПОЛНОЕ ГАРАНТИЙНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**

Осуществляем полное гарантийное обслуживание оборудования

### **ПОСТАВКИ ВСЕХ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ**

Выполняем поставку запасных частей для станков и линий

### **КОМАНДА ОПЫТНЫХ СПЕЦИАЛИСТОВ**

Опытная команда поможет с оптимальным выбором необходимого оборудования